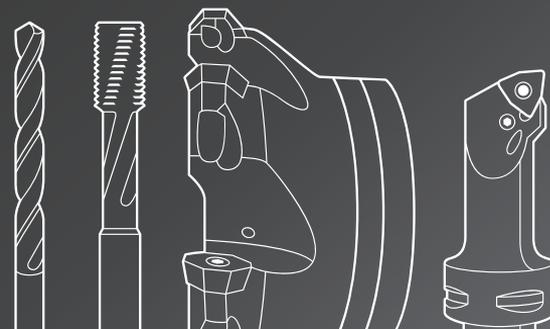


41_Focus Prodotti

Sommario Prodotti Focus 2014

Marketing – 14 dicembre 2014



Sommario Prodotti Focus 2014



Tiger-tec[®]Silver



WALTER CUT GROOVING



Walter BLAXX
powered by Tiger-tec[®] Silver



**WALTER ROUGH & FINE
BORING CON INTERFACCIA**
Walter Capto[™]



Proto-max[™]



**Paradur[®]Prototex[®]
ECO PLUS**



X·PERT



X-treme



Tiger-tec® Silver – Generazione ISO P/K

Prodotto

Inseri di tornitura per la lavorazione acciaio nei gradi WPP10S, WPP20S, WPP30S

Inseri di tornitura per la lavorazione ghisa nei gradi WKK10S, WKK20S

Target Group

Clienti che globalmente hanno un potenziale di tornitura acciaio / ghisa
Industria Automotive: i.e. freni, cambio, scatole differenziali etc.

Power Generation: i.e. cuscinetti, turbine, pale eoliche, generatori, etc.

Meccanica generale: alberi, flange, mozzi, etc.

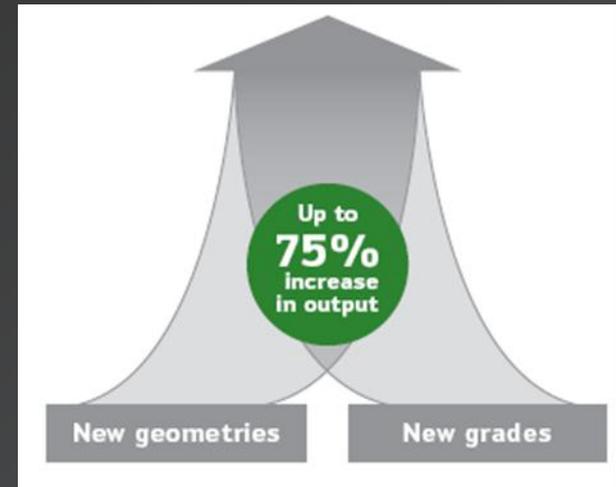
Unicità di proposta

Tiger-tec® Silver

Materiale da taglio ad High-performance Tiger-tec Silver che ha una combinazione perfetta di durezza e tenacità grazie alla micro-struttura ottimizzata dell'ossido di Alluminio ed il post trattamento meccanico.

Questa nuova tecnologia è coperta da ben 5 brevetti.

Tiger-tec® Silver



Tiger-tec® Silver – Generazione ISO P/K

Benefici per il Cliente

- Tiger-tec® Silver ISO P/K Generation – fino al 75% di aumento delle performance grazie alle nuove geometrie ed i nuovi gradi.
- Incremento produttività grazie al nuovo ossido di alluminio con microstruttura ottimizzata
- Aumento affidabilità di processo in presenza di carichi dinamici, grazie al post-trattamento ed alla superficie ottenuta dopo il trattamento
- Problema rimozione truciolo completamente risolto grazie alla superficie di spoglia più ampia, alle geometrie ISO P ed al ridotto numero di geometrie negli ordinativi per la produzione.

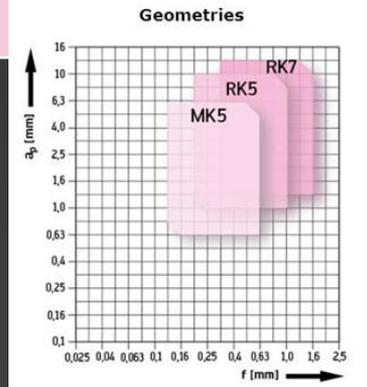
Applicazione

- Finitura – sgrossatura
- Guarda il grafico applicazioni

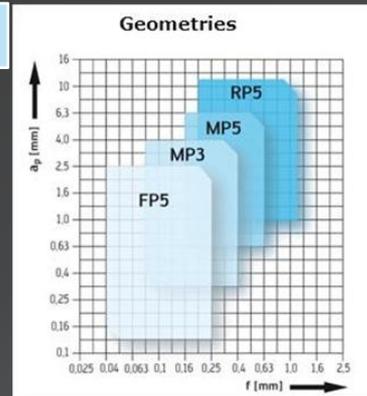
Riferimenti

- Manuale Tiger-tec® Silver ISO P, Innovazione prodotti edizione 2013-2

ISO K



ISO P



Walter Cut Grooving

Prodotto

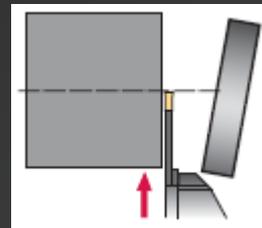
Utensili da taglio Walter Cut / Utensili di scanalatura
G1042, G1041, XLDE, G1011, G1111, G15XX, G2012, G2042

Target Group

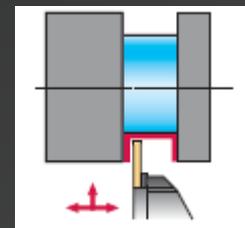
Operazioni di taglio i.e. Swiss machines, macchine con alimentazione, macchine multimandrino i.e. filiere, alberi motore, viti per industria medicale, lavorazione componenti forgiati i.e. ingranaggi, cuscinetti.

Vantaggio competitivo:

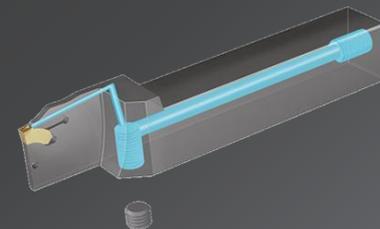
- Materiale da taglio High-performance Tiger-tec Silver che ha una combinazione perfetta di durezza e tenacità.
- Tutti gli utensili mono-blocco hanno meno di 4 anni → il nuovo sistema completo con i nuovi gradi, geometrie e corpi utensili.
- Refrigerazione interna direttamente sul tagliente per G2012 con inserti ottimizzati e sistema di serraggio.



Taglio



Grooving esterno –
componenti forgiati



Walter Cut Grooving

Benefici per il Cliente

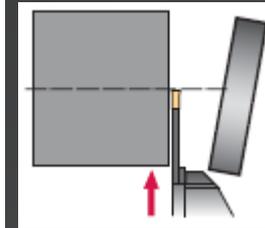
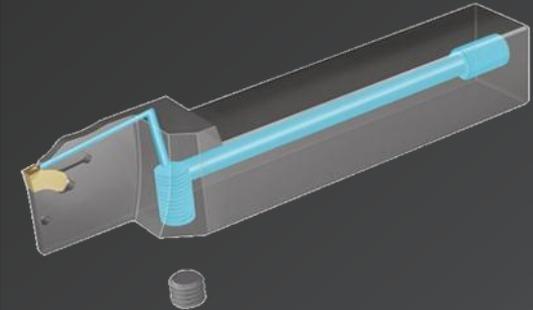
- Tiger-tec® Silver con rivestimento PVD con una perfetta combinazione di tenacità e resistenza all'usura per la massima produttività ed economicità.
- G1042 → stabilità di serraggio in 4 Punti e maneggevolezza facilitata
- XLDE → Facile montaggio inserti sui torni Swiss Type combinati con una massima stabilità
- G2012 → Corpo utensile Grooving con lubrificante ad alta pressione che garantisce trucioli ridotti e la massima produttività

Focus Applicazioni

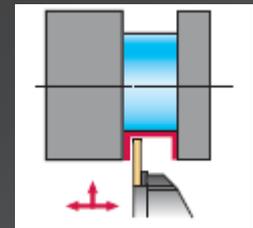
- Tutte le operazioni di taglio
- Scanalatura esterna di componenti forgiati

Reference

- Supplemento catalogo 2013
- Brochure Walter Cut – per eseguire gole con semplicità



Parting off
(taglio)



External Grooving
componenti forgiati

Prodotti:

- Frese a spallamenti tangenziali F5041, F5141 and F5241
- Fresa elicoidale tangenziale F5138
- Fresa per scanalature F5055*



Target Group

- Tutti I clienti che utilizzano frese a spallamento, elicoidali e per scanalature e che richiedono una elevata produttività in produzione quali ad esempio Automotive, Aerospace e parte del General Engineering
- target clienti: clienti finali, OEM e clienti della rivendita
- target contatti: utilizzatori, tempi e metodi/produzione ed acquisti

Vantaggio competitivo

- Utensili in Acciaio temprato e bonificato e superficie nera liscia e lucida estremamente resistente all'usura → maggiore vita utensile
- Materiale da taglio high-performance Tiger-tec Silver
- Superficie liscia dopo il trattamento
- Look unico



Benefici Cliente

- Elevata produttività con più denti ed elevati avanzamenti
- Riduzione costi di acquisto per corpi grazie alla vita utensile prolungata (corpo rinforzato, con protezione anticorrosione ed usura)
- Elevata affidabilità grazie agli inserti tangenziali ottimizzati e materiali da taglio Tiger·tec Silver
- Nessuna ripresa di lavorazione grazie alla precisione di passata radiale ed assiale a 90° sul pezzo da lavorare
- potente, precisa, affidabile

Applicazione

- Fresa a spallamento per sgrossatura e semi-finitura ghisa, acciaio, acciaio inossidabile e materiali da taglio di difficile lavorabilità
- F5055 per lavorazione fessure e taglio *



Walter BLAXX
powered by Tiger-tec® Silver

Alesatura (sgrossatura e finitura) con attacchi Capto

Prodotto:

Alesatori: B3220.C; B3224.C

Alesatori di precisione: B3230.C; B3234.C; B4030.C;

Alesatori di precisione digitali : B4035.C;



Target Group:

Progetti in tutti I settori industriali e tutti I materiali
OEM e nuovi equipaggiamenti macchina.

Vantaggio competitivo:

Adatto per macchine multitasking senza necessità di attacchi base
Geometrie dedicate per alesatura di sgrossatura e finitura quali **E47**

Benefici Cliente

- Elevata affidabilità grazie alla stabilità degli attacchi
- Sicurezza di controllo truciolo grazie alle geometrie speciali
- Elevata vita utensile grazie ai gradi high performance

Focus Applicazioni

- Alesatura, alesature di precisione e alesatura posteriore di precisione
- Alesatura simmetrica ed a step di operazioni di sgrossatura



Prodotto:

- Fresa di finitura High performance → Per utilizzo universale

Target Group

- Clienti che necessitano di frese a finire universali ma con elevate performance
- Clienti che utilizzano un tipo di fresa a finire su diverse applicazioni
- Target customer: General engineering, Automotive industry, Stampi, Aircraft industry, Energy industry
- Target contact: utilizzatori, tempi e metodi/produzione ed acquisti



Vantaggio competitivo:

- NUOVO rivestimento Walter high performance TAT
- Speciale trattamento del tagliente
- Nuovo substrato che previene vibrazioni e rotture
- **Reconditioning** → 3 riaffilature, utensile quasi come nuovo, 100% performance, in tempi brevissimi



Benefici cliente:

Utilizzo universale in diversi materiali ed applicazioni

Elevata produttività (fino a +50%) grazie all'aumento dei parametri di taglio

Elevata vita utensile grazie alla combinazione del nuovo rivestimento TAT, il nuovo substrato ed alla durezza del nuovo substrato

Paradur®/Prototex® Eco Plus

Prodotto

Maschio High Performance per utilizzo universale (P, M, K e N)
per fori ciechi (Paradur®) e passanti (Prototex®) fino a 3,5xD



Target Group

Clienti che utilizzano maschi su applicazioni di larga scala che hanno un focus sull'affidabilità di processo per lotti dalle piccole alle grandi dimensioni

Target customer: utilizzatori finali, Rivenditori e OEM

Vantaggio competitivo

- high-performance grazie al nuovo pre-trattamento
- Ultra testato rivestimento THL

Benefici Cliente

- Per utilizzo universale su diversi materiali ed applicazioni con conseguente numero ridotto di varianti di maschi disponibili
- Buon controllo del truciolo grazie al rivestimento THL multi-strato
- Nessuna rottura grazie al nuovo pre-trattamento

Applicazione

- Per fori ciechi (Paradur) e passanti (Prototex)
- Uso universale – ISO P, ISO M, ISO K e ISO-N come applicazione principale



Famiglia Maschi X-Pert

Prodotto

Nuova linea prodotti di maschiatura

Maschi per gruppi materiali ISO specifici (ISO-P, ISO-M, ISO-K e ISO-N)

Applicazioni di foratura per fori ciechi e passanti



Target Group

Clienti che usano maschi in lotti medio-piccoli

Focus sull'ottimizzazione dei costi

Target customer: Rivenditori ed utilizzatori finali e OEM

Target contact: utilizzatori, tempi e metodi/produzione ed uffici acquisti t

Vantaggio competitivo

- Facile da scegliere → facile da usare
grazie alla lettera materiale di riferimento impressa sul codolo e sul packaging

Customer Benefit

- Per ogni materiale il maschio dedicato con focus sulla riduzione dei costi in lotti medio-piccoli
- Il programma soddisfa tutti I materiali e tutte le applicazioni principali per fori ciechi e passanti

Applicazioni

- Utilizzati su ISO P, ISO M, ISO K e ISO-N → ogni tipo di maschio raccomandato per materiali ISO

X-treme – punte High Performance per uso universale

- **Prodotto**

Punte in metallo duro High Performance per uso universale X-treme

Con adduzione interna refrigerante: A3299XPL, A3899XPL, A3399XPL, A3999XPL

Senza adduzione interna refrigerante: A3279XPL, A3879XPL, A3379XPL, A3979XPL

Punta per smussi: K3279XPL, K3299XPL, K3899XPL



- **Target Group**

Clienti che lavorano diversi materiali con lotti medio-piccoli.

Target customer: General engineering, Automotive industry, Stampi, Aircraft industry, Energy industry

- **Vantaggio competitivo**

Rivestimento XPL per una maggiore resistenza all'usura ed elevata vita utensile

Ampia gamma standard

Reconditioning: servizio rigenerazione disponibile in tempi brevi e con garanzia utensile quasi come nuovo per ben 3 riaffilature



- **Benefici Cliente**

- Per uso universale su diversi materiali
- Affidabilità di processo
 - Assicura l'evacuazione truciolo ottimale grazie alla superficie liscia ricavata dal rivestimento XPL
 - Utilizzabile in ingresso ed uscita irregolari, superfici convesse e fori incrociati grazie ai 4 pattini
- Qualità del foro ottimizzata e migliorata grazie ai 4 pattini



Engineering Kompetenz

Walter Italia srl
Augura Buone Feste!



TOOLSHOP

E-Commerce Toolshop sempre aperto per gli ordini online,
tranne nei giorni 31/12/2014 e 01/01/2015.

